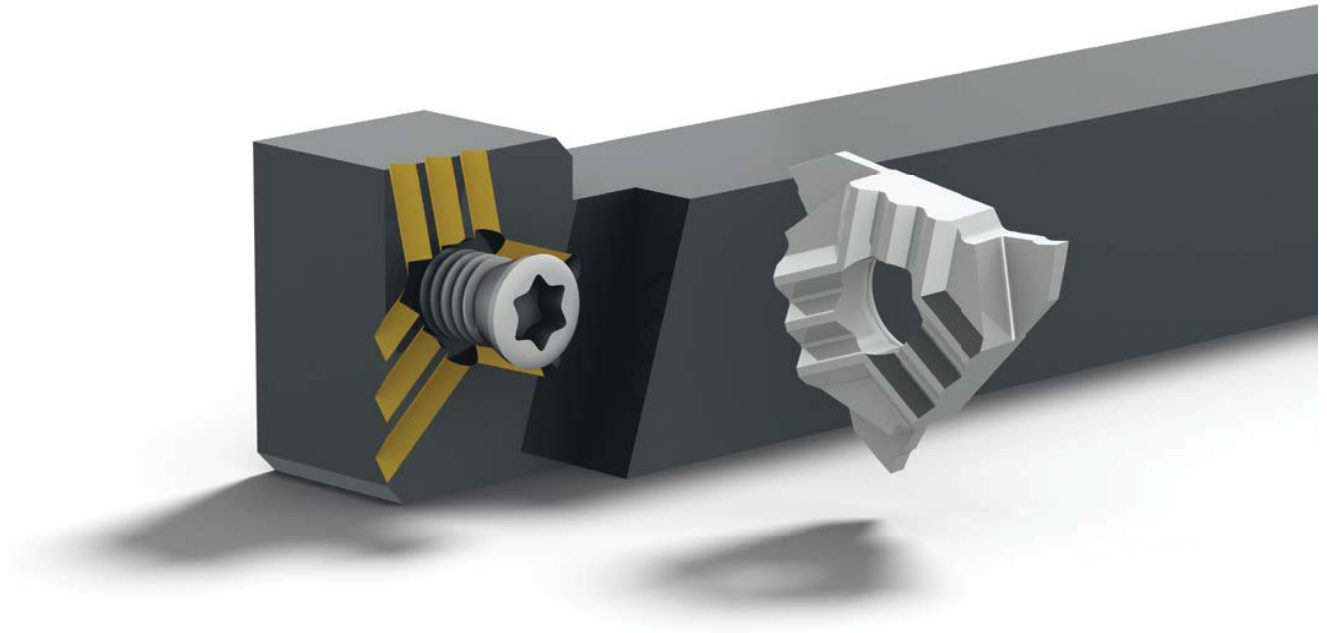


Rigid clamping system with the famous Applitec teeth clamping



Nuance micro-grain à dureté élevée

Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

HTA

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance très résistante à l'usure
- pour l'usinage en finition dans des conditions favorables des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane

- sehr verschleissfeste Sorte
- für die Feinbearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bei guten Bearbeitungsbedingungen

- very wear resistant grade
- for light machining of steel, stainless steel and titanium alloys under favourable machining conditions

HN (μK10)

non revêtu
unbeschichtet
uncoated

- nuance micro-grain très résistante à l'usure
- recommandé pour l'usinage du laiton, de l'aluminium et du titane faiblement allié

- sehr verschleissfeste Feinkornsorte
- empfehlenswert für die Bearbeitung von Messing und niedrig legiertem Aluminium und Titan

- very wear resistant micro-grain grade
- suitable for the machining of brass and low alloyed aluminium and titanium

Paramètres de coupe indicatifs

Empfohlene Schnittwerte

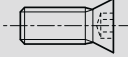
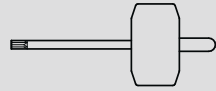
Standard machining data

Matière Werkstoff Material	Tournage Drehen Turning		Foncer Einstechen Grooving	
	VC (m/min)	F (mm/U)	VC (m/min)	F (mm/U)
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	120 - 200	0.01 - 0.20	80 - 150	0.01 - 0.15
Acier Stahl < 600 N/mm ² Steel	80 - 160	0.01 - 0.18	70 - 120	0.01 - 0.12
Acier Stahl < 800 N/mm ² Steel	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.10
Acier Stahl > 800 N/mm ² Steel	50 - 100	0.01 - 0.12	40 - 80	0.01 - 0.08
Acier inoxydable Rostfreistahl Stainless steel	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.08
Aluminium	180 - 800	0.01 - 0.30	150 - 300	0.01 - 0.20
Titane Titan Titanium	30 - 70	0.01 - 0.12	30 - 50	0.01 - 0.06
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	100 - 500	0.01 - 0.30	100 - 300	0.01 - 0.20

Accessoires

Zubehöre

Accessories

Porte-outils Halter Holders			Option Art. N°
T216-H...	V-M4X9-T15	T15	SET-NM-TX15

Recommandation de serrage
Drehmoment Empfehlung
Clamping recommendation

3.0 Nm



SET-NM-TX15